

FICHA TÉCNICA

Wilsonart® 3029 Adhesivo
WA-3029



Calle E #20 Col. Cervecería Modelo
Naucalpan De Juarez, Edo. Mex.
C.P. 53330

1. Fabricante

Wilsonart LLC
2501 Wilsonart Drive
P.O. Box 6110
Temple, Texas 76503-6110
Phone: (254) 207-7000; (800) 433-3222
Fax: (254) 207-2384
Web Site: www.wilsonart.com

2. Revisión de Producto

Descripción General

Emulsión acuosa de acetato de polivinilo adecuado para postformado bordes, orillas o cantos, recomendado para líneas de producción de alta velocidad.

Ventajas

- No requiere agitación antes de usarse
- Certificación GREENGUARD, Indoor Quality Air
- Cumple con SCAQMD (South Coast Air Quality Management District, Gestión de Calidad de Aire del Distrito de la Costa Sur), Rule # 1168
- CALIFICADO POR LEED-NC & CI EQ Crédito 4.1: Materiales con bajas emisiones: Adhesivos y Selladores
- Califica LEED- NC and CI EQ Credit 4.4: Laminating adhesives shall contain no added urea-formaldehyde resins (Adhesivos para Laminado sin contenido de resinas urea-formaldehido)

Disponibilidad

- 5 gal - 19 litros (Cubeta)
- 55 gal- 208 litros (Tambor)
- 275 gal - 1,041 litros (Tote)

3. Información Técnica

Propiedades Físicas

Color:	Azul
Viscosidad:	1420 cps
Densidad:	9.1 lbs/galón ó 1.12 m ³ /L
Contenido de sólidos:	55.0% ± 1.0%
pH:	4.0 – 5.0
VOC contenidos:	<20 g/L
VHAP contenidos:	<0.02 lbs/lbs ó 0.02 g/g de sólidos
Rendimiento (spray):	255 ft ² /gal ó 6.3 m ² /L (pegado)
Rendimiento (aspersor):	229 ft ² /gal ó 5.76 m ² /L @ 7 wet mils

Contiene Principalmente

Homopolímero de Acetato de Polivinilo (CAS 9003207), Agua (CAS 7732185), NJTSRN #950001

Certificación

GREENGUARD Indoor Air Quality Standard para productos con bajas emisiones

Conocer los requerimientos mínimos en emisiones:

Categoría: Adhesivos/ Sellantes

Tipos de Emisión	Medidas
VOCs individuales	<0.1 TLV
Formaldehído	<0.05 ppm (<0.06 mg/m ³)
4-fenil ciclohexano	<0.0065 mg/m ³
Estireno	<0.07 mg/m ³
VOCs totales	<0.05 mg/m ³
Aldehídos totales	<0.1 ppm

4. Instrucciones Generales de Uso**Aplicaciones Generales**

- Adecuado para postformado, especialmente para bordes en equipos de alta productividad
- Dispensadora de adhesivo por rodillos (Desparramadora)/prensa caliente
- Equipo de Aspersión

Uso

- Úsese solamente después de haber leído y comprendido las advertencias, medidas de seguridad e instrucciones de primeros auxilios impresas en los envases
- Puede ser aplicado por esperado
- Asegúrese que los sustratos y el adhesivo estén por encima de los 18 °C
- Mejores resultados se logran entre los 21 °C y 29 °C
- Las superficies deben estar secas y limpias
- El tiempo abierto es muy breve de 2 a 5 minutos

Instrucciones de Postformado/ Laminación en Panel Contínuo

- Cubrir con una capa de 6-8 wet mils sobre el sustrato o superficie
- Clasifique ó seleccione e inserte ó meta el ensamblado en el laminador
- Aplique uniformemente sin gotear
- La temperatura de salida del sustrato debe estar entre 66°C-71°C
- Para postformado, aplique en los bordes u orillas que serán formados antes de meterlo en el postformador con un 100% de cobertura
- El exceso de cobertura en los bordes afectara el postformado. Evite la sobre-cobertura en los bordes, puede mermar el postformado
- Permitir que el adhesivo seque antes de aplicar la fuerza de compresión
- La temperatura de laminado postformado debe estar entre 163°C-190°C

Instrucciones para Pegado con Aspersion/Prensa en Caliente

- Seguir las recomendaciones del fabricante del equipo de aspersión
- Usar un rodillo durometro dual
- Seleccionar un patrón adecuado para el adhesivo PVA.
- Aplicar a 6-8 wet mils con el aspersion
- Tiempo abierto es de 2 a 5 minutos
- Ensamble en prensa en caliente de 1 a 2 minutos bajo 40-50 psi y 82°C y 93°C
- Deje enfriar el panel se enfrie de 2 a 5 minutos
- Proceda con la fabricación

Instrucciones para el Flujo Contínuo del Postformado

- Para Midwest o equipos similares
- Cubrir uniformemente ambas superficies al 100% con 7-8 wet g/ft². El borde que será formado debe ser cubierto al 100%. El tiempo abierto es de 2 a 5 minutos
- Ajustar la temperatura del secador, de manera que, la temperatura de salida del laminado esté entre 51°C-66°C
- Poner el laminado y el sustrato a través del secador. La apariencia del adhesivo debe ser aproximadamente 50% clara ó transparente sin manchas de humedad sobre los bordes que serán postformados. **INICIALMENTE EL ADHESIVO DEBE SENTIRSE SECO. AUN FROTANDO Y PRESIONANDO CON EL DEDO MEDIO**
- Indique el laminado y el pinch roller (EQUIPO DE PRENSADO) a 30 psi mínimo. NO USAR EL PINCH ROLL (EQUIPO DE PRENSADO) A TEMPERATURAS POR DEBAJO DE LOS 43°C
- El postformado puede ahora proceder
- Para mejores resultados, angular a 180° debe hacerse con al menos ¾" de distancia del fin de la superficie

Evite Uso en

- Tableros o superficies con calor inducido previamente
- Productos tratados con retardantes al fuego
- Tableros o superficies tratadas para resistir la humedad
- Superficies Melamina de baja presión.
- Superficies metálicas, poliéster o pintadas

Limpieza Y Residuos

- Limpiar con agua caliente del grifo mientras el adhesivo está fresco
- El lavado con agua es RCRA (Resources Conservation and Recovery Act, Acciones de Recuperación y Conservación de Recursos) no riesgoso
- PARA MEJORES RESULTADOS, LIMPIE EL EQUIPO Y EL EXCESO DE ADHESIVO INMEDIATAMENTE CON AGUA CALIENTE, NO PERMITIR QUE SE SEQUE
- Usar limpiadores a base de amoniaco para limpiar el adhesivo seco
- Eliminar los residuos de acuerdo con las normas y regulaciones locales

Almacenamiento/ Vida Útil

- NO PERMITIR QUE EL PRODUCTO SE CONGELE
- Cerrar el envase herméticamente cuando no se esté usando
- Almacenar sobre una tarima y alejado de la pared en un área bien ventilada
- Rotar el stock (productos)
- Vida útil de 1 año a partir de la fecha de fabricación

5. Información de Seguridad

Precaución

- No flamable
- Levemente irritante para los ojos
- Puede irritar la piel sensible
- Si se inhala puede irritar el tracto respiratorio
- Ver la MSDS para más información
- Chemtrec 24 horas US 1-800-424-9300, Internacional 703-527-3887

Componentes Orgánicos Volátiles (VOC)

El uso, suministro o venta de este producto en ciertos estados y localidades puede ser prohibido si este excede cierto límite de VOC. Por favor checar las regulaciones de estados y localidades sobre cualquier prohibición de la venta o uso de este producto.

Propuesta 65, de Advertencia

Este producto contiene sustancias conocidas por el Estado de California que causan daños reproductivos

6. Servicio Técnico

Para obtener muestras, literatura, resolver dudas o solicitar asistencia técnica, comuníquese a nuestra línea gratuita al (55) 5560 0100, de lunes a viernes, de 9am a 6pm.

Datos técnicos del
Wilsonart® 3029 Adhesivo
Revisado: 9 de febrero de 2021
© 1998-2021, Wilsonart LLC