

## FICHA TÉCNICA

Wilsonart® 3034 Adhesivo  
WA-3034



Calle E #20 Col. Cervecería Modelo  
Naucalpan De Juarez, Edo. Mex.  
C.P. 53330

### 1. Fabricante

Wilsonart LLC  
2501 Wilsonart Drive  
P.O. Box 6110  
Temple, Texas 76503-6110  
Phone: (254) 207-7000; (800) 433-3222  
Fax: (254) 207-2384  
Web Site: [www.wilsonart.com](http://www.wilsonart.com)

### 2. Revisión de Producto

#### Descripción General

Emulsión acuosa de acetato de polivinilo adecuado para postformado bordes, orillas o cantos, recomendado para líneas de producción de alta velocidad.

#### Ventajas

- No requiere agitación antes de usarse
- Certificación GREENGUARD, Indoor Quality Air
- Cumple con SCAQMD (South Coast Air Quality Management District, Gestión de Calidad de Aire del Distrito de la Costa Sur), Rule # 1168
- CALIFICADO POR LEED-NC & CI EQ Crédito 4.1: Materiales con bajas emisiones: Adhesivos y Selladores
- Califica LEED- NC and CI EQ Credit 4.4: Laminating adhesives shall contain no added urea-formaldehyde resins (Adhesivos para Laminado sin contenido de resinas urea-formaldehido)

#### Disponibilidad

- 5 gal - 19 litros (Cubeta)
- 55 gal- 208 litros (Tambor)
- 275 gal - 1,041 litros (Tote)

### 3. Información Técnica

#### Propiedades Físicas

Color:	Azul
Viscosidad:	2100-3100 cps
Densidad:	9.1 lbs/galón ó 1.12 m <sup>3</sup> /L
Contenido de sólidos:	55.0% ± 2.0%
pH:	4.5 – 5.5
VOC contenido:	<20 g/L
VHAP contenido:	<0.02 lbs/lbs ó 0.02 g/g de sólidos
Rendimiento (spray):	295 ft <sup>2</sup> /gal ó 7.41 m <sup>2</sup> /L (pegado)
Rendimiento (aspersor):	229 ft <sup>2</sup> /gal ó 5.76 m <sup>2</sup> /L @ 7 wet mils
Tiempo de prensa caliente:	1-2 min @ 40-50 psi
Tiempo abierto:	2-5 minutos

**Contiene Principalmente**

Homopolímero de Acetato de Polivinilo (CAS 9003207), Agua (CAS 7732185), NJTSRN #950001

**Certificación**

**GREENGUARD Indoor Air Quality** Standard para productos con bajas emisiones

Conocer los requerimientos mínimos en emisiones:

Categoría: Adhesivos/ Sellantes

Tipos de Emisión	Medidas
VOCs individuales	<0.1 TLV
Formaldehído	<0.05 ppm (<0.06 mg/m <sup>3</sup> )
4-fenil ciclohexano	<0.0065 mg/m <sup>3</sup>
Estireno	<0.07 mg/m <sup>3</sup>
VOCs totales	<0.05 mg/m <sup>3</sup>
Aldehídos totales	<0.1 ppm

**4. Instrucciones Generales de Uso****Aplicaciones Generales**

- Adecuado para postformado, especialmente para bordes en equipos de alta productividad
- Dispensadora de adhesivo por rodillos (Desparramadora)/prensa caliente
- Equipo de Aspersión

**Uso**

- Úsese solamente después de haber leído y comprendido las advertencias, medidas de seguridad e instrucciones de primeros auxilios impresas en los envases
- Puede ser aplicado por espreado o desparramadora
- Asegúrese que los sustratos y el adhesivo estén por encima de los 18 °C
- Mejores resultados se logran entre los 21 °C y 29 °C
- Las superficies deben estar secas y limpias

**Instrucciones de Postformado/ Laminación en Panel Contínuo**

- Cubrir con una capa de 6-8 wet mils sobre el sustrato o superficie
- Tiempo abierto: 2 – 5 minutos.
- Clasifique ó seleccione e inserte ó meta el ensamblado en el laminador
- Aplique uniformemente sin gotear.
- La temperatura de salida del sustrato debe estar entre 66°C-71°C.
- Para postformado, aplique en los bordes u orillas que serán formados antes de meterlo en el postformador con un 100% de cobertura.
- El exceso de cobertura en los bordes afectara el postformado. Evite la sobre-cobertura en los bordes, puede mermar el postformado.
- Permitir que el adhesivo seque antes de aplicar la fuerza de compresión
- La temperatura de laminado postformado debe estar entre 163°C-190°C

**Instrucciones para Pegado con Aspersor/Prensa en Caliente**

- Seguir las recomendaciones del fabricante del equipo de aspersión
- Usar un rodillo durómetro dual.
- Seleccionar un patrón adecuado para el adhesivo PVA.
- Aplicar a 6-8 wet mils con el aspersor.
- Tiempo abierto es de 2 a 5 minutos.
- Ensamble en prensa en caliente de 1 a 2 minutos bajo 40-50 psi y 82°C y 93°C
- Deje enfriar el panel se enfrie de 2 a 5 minutos.

### **Instrucciones para el Flujo Contínuo del Postformado**

- Para Midwest o equipos similares.
- Cubrir uniformemente ambas superficies al 100% con 7-8 wet g/ft<sup>2</sup>. El borde que será formado debe ser cubierto al 100%. **El tiempo abierto es de 2 a 5 minutos.**
- Ajustar la temperatura del secador, de manera que, la temperatura de salida del laminado esté entre 51°C-66°C
- Poner el laminado y el sustrato a través del secador. La apariencia del adhesivo debe ser aproximadamente 50% clara ó transparente sin manchas de humedad sobre los bordes que serán postformados. **INICIALMENTE EL ADHESIVO DEBE SENTIRSE SECO. AUN FROTANDO Y PRESIONANDO CON EL DEDO MEDIO.**
- Indique el laminado y el pinch roller (EQUIPO DE PRENSADO) a 30 psi mínimo. **NO USAR EL PINCH ROLL (EQUIPO DE PRENSADO) A TEMPERATURAS POR DEBAJO DE LOS 43°C**
- El postformado puede ahora proceder
- Para mejores resultados, angular a 180° debe hacerse con al menos ¾" de distancia del fin de la superficie

### **Evite Uso en**

- Tableros o superficies con calor inducido previamente
- Productos tratados con retardantes al fuego
- Tableros o superficies tratadas para resistir la humedad
- Superficies Melamina de baja presión.
- Superficies metálicas, poliéster o pintadas

### **Limpieza Y Residuos**

- Limpiar con agua caliente del grifo mientras el adhesivo está fresco
- El lavado con agua es RCRA (Resources Conservation and Recovery Act, Acciones de Recuperación y Conservación de Recursos) no riesgoso
- PARA MEJORES RESULTADOS, LIMPIE EL EQUIPO Y EL EXCESO DE ADHESIVO INMEDIATAMENTE CON AGUA CALIENTE, NO PERMITIR QUE SE SEQUE
- Usar limpiadores a base de amoniaco para limpiar el adhesivo seco
- Eliminar los residuos de acuerdo con las normas y regulaciones locales

### **Almacenamiento/ Vida Útil**

- NO PERMITIR QUE EL PRODUCTO SE CONGELE
- Cerrar el envase herméticamente cuando no se esté usando
- Almacenar sobre una tarima y alejado de la pared en un área bien ventilada
- Rotar el stock (productos)
- Vida útil de 1 año a partir de la fecha de fabricación

## **5. Información de Seguridad**

### **Precaución**

- No flamable
- Levemente irritante para los ojos
- Puede irritar la piel sensible
- Si se inhala puede irritar el tracto respiratorio
- Ver la MSDS para más información
- Chemtrec 24 horas US 1-800-424-9300, Internacional 703-527-3887

**Componentes Orgánicos Volátiles (VOC)**

El uso, suministro o venta de este producto en ciertos estados y localidades puede ser prohibido si este excede cierto límite de VOC. Por favor checar las regulaciones de estados y localidades sobre cualquier prohibición de la venta o uso de este producto.

**Propuesta 65, de Advertencia**

Este producto contiene sustancias conocidas por el Estado de California que causan daños reproductivos

**6. Servicio Técnico**

Para obtener muestras, literatura, resolver dudas o solicitar asistencia técnica, comuníquese a nuestra línea gratuita al (55) 5560 0100, de lunes a viernes, de 9am a 6pm.

Datos técnicos del  
Wilsonart® 3034 Adhesivo  
Revisado: 9 de febrero de 2021  
© 1998-2021, Wilsonart LLC