

PREPARACIÓN DE ALMACENAMIENTO PARA LA TEMPORADA DE INVIERNO

A medida que se acerca el tiempo frío, es necesario tomar medidas preventivas para proteger adecuadamente la inversión de su equipo de temperaturas bajo cero. También es un momento conveniente para evaluar el rendimiento de la máquina y hacer los arreglos de restauración para la reparación y las actualizaciones. Los siguientes lineamientos se proporcionan para identificar algunas de las áreas que son las más afectadas negativamente.

Se recomienda un lavado completo y limpieza de la máquina. Esto ayudará en la evaluación adecuada de cada subsistema. El enfriador hidráulico y el radiador del motor deben limpiarse minuciosamente debido a su exposición al agregado fino y al polvo de cemento. (El enfriador hidráulico en la mayoría de los modelos *M1* está montado en una bisagra y se balanceará para proporcionar un acceso conveniente a la cara del radiador).

DRENAJE DE TANQUES DE AGUA Y DE ADITIVO

1. Retire los tapones de drenaje de todos los recipientes para permitir el drenaje y purgar los sistemas de agua y lavar la máquina. Retire la bandeja del transportador frontal en los modelos *M1*.

2. Drene el tanque de agua y el de aditivos. El tanque de agua está equipado con una válvula de bola ubicada a lo largo del lado inferior y medio del tanque. Los tanques de aditivos *M2* y *M3* están equipados con una válvula de bola mientras que el *M1* tiene un tapón de drenaje montado en la tubería justo debajo de la válvula de compuerta de la línea de suministro.

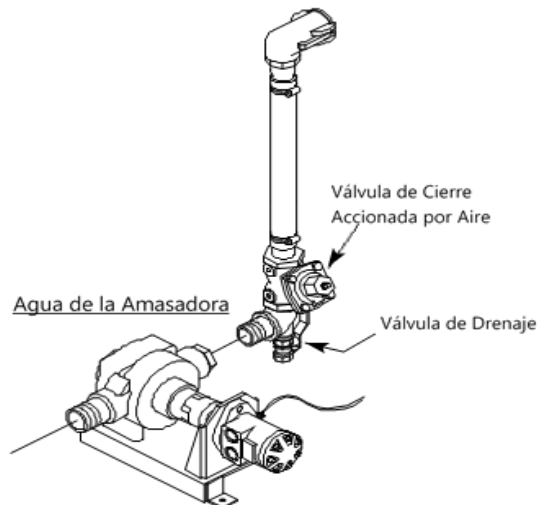
3. *Modelos M1*: Retire la tapa del colador-'Y' montado en la parte delantera del compartimento inferior trasero izquierdo e inspeccione el colador. Retire el tapón de la tubería de la parte inferior del colector de suministro de agua.

Modelos M2: Retire la tapa del colador del filtro ubicado dentro del compartimento de la bomba Mano Izquierda (MI). Inspeccione el filtro.

Modelos M3: Retire la tapa del colador en forma de "Y" montada entre el tanque de agua y la pared frontal de la tolva e inspeccione el filtro.

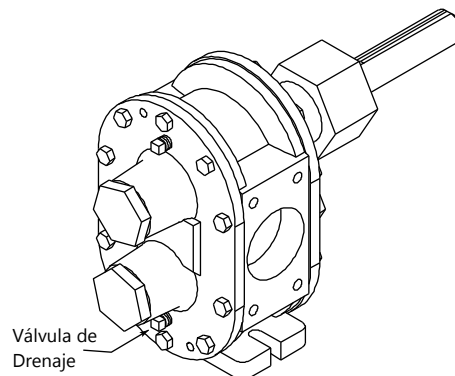
DRENAJE DE AGUA Y SISTEMAS ADITIVOS

1. *Modelos M1*: El conjunto de la bomba de agua del Amasador está equipado con una válvula de bola ubicada en el lado de descarga de la bomba. Esto drenará la bomba y la manguera que conduce al Amasador.



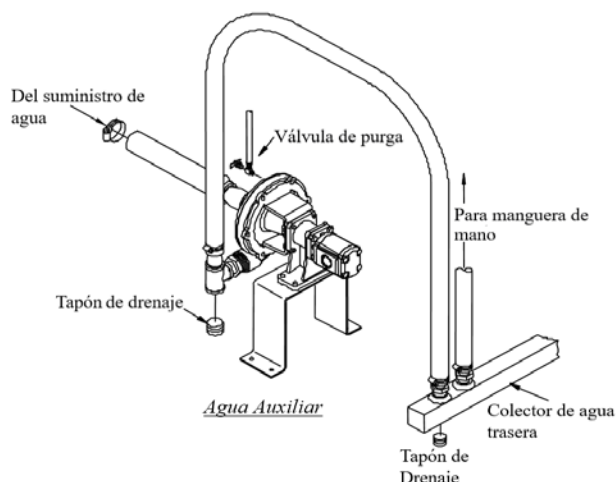
Modelos M2 y M3: puede ser necesario quitar la manguera de descarga de la bomba, ya que esto drenará la válvula de cierre.

2. *Modelos M1 y M2*: la porción de la bomba de agua del sistema de mezcla de aditivos se puede drenar retirando el tapón de tubería ubicado en el lado inferior de la tapa de extremo posterior de la bomba.



Las mangueras de aditivos que van desde la tubería del tanque hasta el lado de succión de la bomba de aditivos se pueden quitar y drenar. De forma similar, la bomba de carga aditiva en el conjunto también puede drenarse retirando el tapón del tubo de la tapa final y retirando la conexión de la manguera en el lado de succión.

3. Modelo M1: El conjunto de la bomba de agua auxiliar está equipado con un tapón de drenaje en el lado de descarga de la bomba centrífuga. Además, hay una válvula de purga en la parte superior de la bomba para abrir. El colector de alimentación de la manguera posterior incorporada en la máquina contiene un tapón de tubería en el lado inferior para acceso de drenaje.



Modelos M2: Retire el tapón de drenaje más bajo incorporado en el costado de la carcasa de la bomba para drenar completamente la bomba. Además, hay una válvula de purga incorporada en la T de distribución que se encuentra encima de la bomba de agua auxiliar. También será necesario desconectar la manguera que conecta las mangueras manuales Mano Izquierda (MI) y Mano Derecha (MD) desde un extremo. Esto liberará el agua atrapada en la manguera.

Modelos M3: Retire el tapón de drenaje de la T que suministra las funciones auxiliares traseras de agua. Esta T se encuentra debajo de la defensa/guardabarros derecha debajo del colador de agua auxiliar. También será necesario desconectar la manguera que conecta las mangueras manuales Mano Izquierda (MI) y Mano Derecha (MD) desde un extremo. Esto liberará el agua atrapada en la manguera.

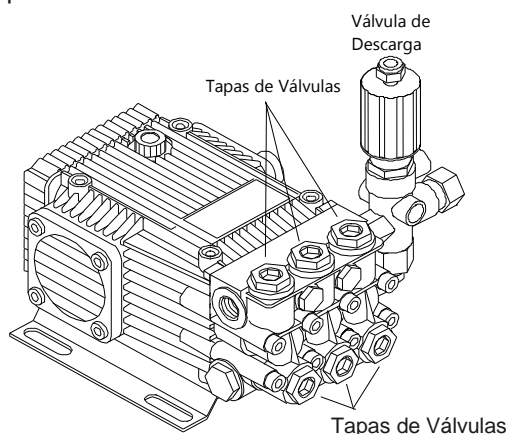
4. Modelo M1: Para drenar la bomba de carga de agua frontal, abra la válvula de mariposa de entrada y quite el tapón de drenaje ubicado en la parte frontal inferior de la carcasa de la bomba. La manguera que conecta la bomba al tanque de agua debe desconectarse en la conexión del tanque de agua y drenarse para asegurar la eliminación del agua atrapada en la manguera.

DRENAJE DE SISTEMA DE BARRAS DE PULVERIZACIÓN/ROCIO

1. Retire el tapón de drenaje de las barras de pulverización trasera y delantera. Retire todas las boquillas e inspeccione los filtros de las boquillas si corresponde.
2. **Modelos M1 y M2:** Retire el filtro del sistema de barra de pulverización para inspeccionar y drenar el agua de la cubeta del filtro.
3. **Modelo M1:** Retire el tapón de drenaje ubicado en la conexión de la línea de suministro de la barra de pulverización trasera. Este enchufe está ubicado detrás de la bomba de agua auxiliar en la parte inferior de la T que está conectada a la válvula de encendido / apagado de la barra de pulverización.

DRENAGE DE SISTEMA DE LAVADO

1. Drene el carrete de la manguera y la manguera de la lavadora de potencia desenrollando y desconectando la pieza giratoria de entrada. La bomba de lavado a presión es una bomba tri-plex de alta presión y requerirá el removimiento de las seis tapas de válvulas y de válvulas. Drene el lavabo del colador de la lavadora de potencia en este momento e inspeccione el colador.



BOMBA DE LAVADO A POTENCIA

PREPARE PARA EL INVIERNO EL SISTEMAS DE AGUA Y ADITIVOS

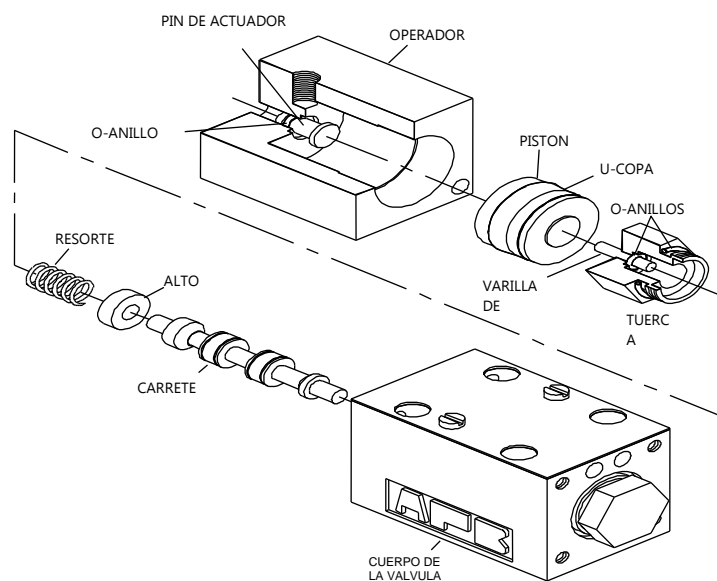
1. Ahora que los sistemas de agua y aditivos se han drenado, están listos para acondicionarse para el invierno con una solución al 50/50 de anticongelante y agua. Válvulas cerradas; reinstale todos los tapones de drenaje, coladores y lavados de sistema. Cargue el tanque de agua y aditivo con suficiente solución para llenar por completo cada uno de los componentes del sistema. Opere cada sistema por un tiempo corto para asegurarse que la solución anticongelante rellene todas las líneas. Accione las válvulas de cierre accionadas por aire varias veces para garantizar una protección adecuada de las válvulas. La bomba de carga frontal y el circuito se llenan abriendo la válvula de mariposa de entrada, purgando así el aire del sistema.

SERVICIO DE SYSTEMA DE AIRE

1. Drene **todos** los tanques de aire para erradicar cualquier condensación y para de-presurizar el sistema de aire.
2. Se recomienda que el secador de aire reciba servicio cada año. Dependiendo del modelo del secador de aire, esto podría significar reemplazar el desecante en el recipiente o el reemplazo completo del mismo recipiente.
3. Drene cualquier condensación de cada una de las cubetas de filtros en los conjuntos del regulador. La pavimentadora M1 tiene dos conjuntos de filtro / regulador. Uno está montado dentro del gabinete hidráulico en la parte posterior de la máquina y otro en el compartimento izquierdo delantero. Reemplace los elementos del filtro y limpie los tazones con agua y jabón.
4. Como medida preventiva, desarme y limpie los actuadores de aire en las válvulas hidráulicas accionadas por aire. Las configuraciones de la válvula de apilamiento en le Pavimentadora M1 ubicadas dentro de los compartimentos frontales tienen múltiples actuadores, así como las válvulas hidráulicas montadas en el colector contenidas en el gabinete hidráulico trasero.

Retire la tapa y cubra los resortes y los componentes del pistón con una cubierta delgada de vaselina. Asegúrese de volver a armar con los orificios de ventilación en el lado inferior. Unas pocas gotas de aceite de herramienta de aire colocadas en la conexión de la línea de aire protegerán las válvulas de cartucho montadas

dentro del colector de 2 velocidades / freno.



BOMBAS DE EMULSIÓN Y TANQUE

1. El combustible diésel se puede usar para limpiar y ayudar a evitar que la emulsión se endurezca durante el almacenamiento durante el invierno.
2. Deseche cualquier emulsión no utilizada y purga la línea de sistema de emulsión. Retire el filtro de emulsión y limpie. Vuelva a instalar el filtro y llene la bomba de emulsión trasera a través de la tubería de descarga. Haga lo mismo con la bomba de emulsión delantera (si está equipada) llenando a través de la válvula de mariposa de entrada.
3. Otra alternativa es cargar combustible diésel o solvente de limpieza directamente en el tanque y conectar una manguera desde la emulsión trasera a la bomba de emulsión delantera para que la circulación del solvente de limpieza pueda limpiar y diluir todo el sistema.



ADVERTENCIA

Tenga extrema precaución y observe procedimientos seguros de manejo cuando use líquidos inflamables como diésel y solventes. Asegúrese de hacer los arreglos apropiados para la eliminación de los líquidos de limpieza usados. Cumpla con todas las instrucciones de manejo y las instrucciones de la Hoja de datos de seguridad del material asociadas con el solvente.

ARTÍCULOS DE CONTROL DE MANTENIMIENTO DE INVIERNO ADICIONALES

- ✓ Nivel de anticongelante en las líneas del radiador y el calentador. Asegúrese de que el refrigerante proteja su inversión dentro del rango de temperatura adecuado.
- ✓ Analice el aceite hidráulico y el depósito hidráulico en busca de contaminantes de agua y suciedad. ¿Los filtros hidráulicos necesitan reemplazo?
- ✓ Cinto Transportador trasero UHMW desgaste listones, sellos laterales y empalmes de la correa. Inspeccione los enlaces/piñones y los eslabones de la cadena de transmisión para detectar desgaste excesivo.
- ✓ Inspeccione la parte inferior del pugmill/Amasador, los ejes del pugmill/Amasador, los cojinetes del eje, las puntas de la paleta y los engranajes de transmisión. Evalúe también el canal de desvío y el cilindro.
- ✓ Evaluar la condición del eje del sinfín de la tolva delantera y la oscilación. Inspeccione los cojinetes en el transportador delantero.
- ✓ Asegúrese de que la tolva de cemento esté limpia y permanezca seca durante todo el invierno.
- ✓ Inspeccione por fugas de aire. Esto se logra mejor suministrando aire de taller a la pavimentadora. Las fugas pueden escucharse más fácilmente cuando el motor de la pavimentadora no está funcionando.
- ✓ En pavimentadoras continuas, mida el flujo de drenaje de la caja del motor de la rueda y el desgaste del freno de estacionamiento.

Para comenzar la temporada del próximo año a tiempo, ¡Asegúrese de ordenar sus artículos de reemplazo, partes y refacciones con tiempo suficiente para la entrega a tiempo!

Si tiene problemas/preguntas con el entendiendo de la traducción de estas instrucciones por favor comuníquese con David Marez email: davidm@bergkampinc.com Tele. # 785-577-0920.