

FLEXOGRAFIA

Mangas de entintado para Cilindros de Impresión

PX-246-XXX

Las mangas de entintado son unidades tubulares de polimeros de alta precision que aplicado sobre los cilindros de impresión permiten realizar impresiones de fondos, parches y sólidos con ajustes mínimos



Características:

- Este ensamble reemplaza al fotopolimero en las prensas de impresion flexografica
- Las mangas son deslizables sobre los cilindro de entintado mediante el uso de lubricantes o asistencia con aire a presión. En muchos casos son colocados anillos a ambos lados para prevenir el deslizamiento de la manga
- Las mangas de entintado son usadas para la creacion de fondos en forma uniforme y en otros casos son usadas para la aplicación de primers y adhesivos
- Están disponible en una amplia variedad de diametros internos que se acomodan a sus unidades de impresión
- Disponibilidad de mangas en varios tipos de materiales según la aplicación requerida para recubrimientos base UV, base agua y base solvente
- Longitud Standard: 18 pulgadas en una amplia variedad de diámetros internos
- Se puede definir la dureza, el diámetro interno y externo
- El tiempo de entrega es de 12 días hábiles exwork Sunrise.



FLEXOGRAFIA

Mangas de entintado para Cilindros de Impresión

PX-246-XXX

GUIA CAUCHOS PARA MANGAS DE IMPRESION FLEXOGRAFICA



RATINGS: E= EXCELLENT G= GOOD F= FAIR P= POOR

PROPERTY/MATERIAL	BUNA-N	EPDM	HNBR	HYPALON	NATURAL	NEOPRENE	PVC/NBR	PURE	SILICONE	URETHANE	XNBR
	NITRILE				RUBBER			SILICONE	BLEND		
Tensile Strength	F	F	E	G	G-E	G-E	G	P	F	E	E
Hardness Range	20-100	25-90	45-98	45-85	30-100	10-95	20-80	35-95	40-90	10-100	45-95
Relative Cost	E	E	P	G	E	G	E	F	G	F	G
Max. Service Temp °F	250	350	350	300	212	250	250	500+	400	212	275
Ozone Resistance	P	E	E	E	P	F-G	G	E	E	E	P
Cut Resistance	F	F	E	F-G	G	G	F	P	F	E	E
Abrasion Resistance	F-G	F	E	G	G-E	G-E	G-E	P	F	E	E
Tear Strength	F	F	E	G	G	G	G	P	F	E	E
Resistance To:											
Compression Set	F-G	G	G	F	F	G	P	E	G	F-G	F
Heat Build Up	P	F-G	G	P-F	E	E	P	G-E	F	E	P
ASTM #1 Oil	E	P	E	F-G	P	F-G	E	G	P	E	E
ASTM #3 Oil	E	P	E	F	P	F	E	F	P	E	E
Reference Fuel B	G-E	P	G	P	P	F	G-E	P	P	E	G
Ketones: MEK	P	E	F	F	E	F	P	F	E	P	P
Aromatics: Toluene	G-E	P	E	P	P	P-F	G	P	F	E	G
Aliphatics: Hexane	E	P	G	G	P	G	E	P	P	E	E
Ethyl Acetate	P-F	E	P	F	E	G	P	G	G	P-F	P
Cellosolve	F	E	F	G	E	E	P	E	G	P-F	F
Methylene Chloride	P	P	G-E	P	E	P	P	F	F	P	P
Trichloroethylene	P	P	G-E	P	P	P	P	P	F	P	P
Diethylene Glycol	E	E	G-E	E	E	E	E	E	E	G	G
Isopropyl Alcohol	G-E	E	E	E	E	G-E	E	G	E	G	G-E
Water (75 °F)	G	E	F	E	E	G	G-E	G	G-E	G	G
Caustics: 10% NaOH	G-E	G-E	G-E	E	E	G-E	G	E	G-E	P	G
Acids: H2SO4	F	E	G	E	G	G	G	F	G	P	G



www.printex.net - info@printex.net

4566N Hiatus rd, Sunrise FL 33351 - Phone:(954) 345-7761 - Fax:(954) 346-0190