



Énoncé de position sur les réparations après collision – 15 juin 2020

UTILISATION DE RIVETS DE CHARPENTE NON D'ORIGINE SUR LES VÉHICULES FORD

Les véhicules Ford sont conçus et fabriqués pour procurer une intégrité structurelle et une performance optimales afin d'assurer la sécurité des occupants, la durabilité du véhicule et d'améliorer l'expérience de conduite. Les fixations mécaniques utilisées pour la fabrication de véhicules incorporant des composants de carrosserie structurels et esthétiques en aluminium jouent un rôle important dans l'intégrité et la sécurité de la structure du véhicule. Lors des réparations de carrosserie requérant le remplacement de composants de carrosserie structurels ou esthétiques, il est crucial que le véhicule soit remis en bon état de fonctionnement.

Tous les véhicules Ford incorporant des composants de carrosserie structurels et esthétiques en aluminium requièrent l'utilisation de rivets de charpente d'origine pour les réparations ainsi que l'utilisation d'outils d'installation approuvés pour les réparations de carrosserie. L'utilisation de rivets de charpente de deuxième monte, y compris les rivets autoforeurs, les rivets aveugles et les rivets pleins, n'est pas autorisée par Ford. Ford Motor Company estime que l'utilisation de rivets de charpente d'origine est essentielle à la sécurité, à la fiabilité et à la durabilité du véhicule réparé.

Les véhicules Ford incorporant des composants de carrosserie structurels et esthétiques en aluminium utilisent des fixations mécaniques et des adhésifs structuraux au lieu des soudures par points traditionnelles que l'on retrouve dans les véhicules en acier. Ces fixations comprennent les rivets autoforeurs (SPR), les rivets aveugles, les rivets pleins et les vis de fluoperçage (FDS).

- Les rivets autoforeurs (SPR) permettent d'obtenir des joints étanches à haute résistance qui sont compatibles avec les adhésifs et les produits d'étanchéité et peuvent fixer deux couches de matériau ou plus.

Un grand nombre de rivets SPR uniques est requis pour exécuter correctement les réparations des pièces en aluminium sur les véhicules Ford. Chaque rivet a un emplacement qui lui est propre et doit répondre aux exigences relatives aux réparations structurelles. Les procédures de réparation Ford indiquent l'emplacement du rivet requis ainsi que le numéro de pièce devant être utilisé pour la réparation.

Les rivets SPR ne sont pas universels et ils ne doivent pas être posés à un emplacement autre que celui précisé dans les procédures de réparation Ford.

Chaque rivet SPR requiert l'emploi d'un mandrin spécifique pour l'installation. Le mandrin d'installation SPR détermine la profondeur et l'écartement appropriés du rivet SPR. Les procédures de réparation Ford indiquent le bon mandrin à utiliser pour la réparation. Le respect des procédures de réparation Ford est essentiel pour garantir que le rivet soit enfoncé à la bonne profondeur afin d'obtenir un joint solide de qualité.

L'installation appropriée de rivets SPR requiert l'emploi d'outils d'installation permettant d'effectuer des installations de rivets SPR correctes et répétables. Ford Motor Company a testé et validé le fonctionnement des outils d'installation de rivets SPR indiqués ci-dessous. Ces outils d'installation de rivets SPR sont les seuls outils dont l'utilisation est approuvée pour la réparation des véhicules Ford.

| Systèmes de rivetage SPR approuvés par Ford Motor Company | |
|--|---|
| Trousse de rivetage auto-perçant Henrob | Pistolet à rivets autoforeurs Spanesi |
| Trousse de riveteuse électrohydraulique pour rivets autoforeurs Pro Spot | Outil de rivetage universel PNP90 UN 2.0 par TKR Group (6 tonnes) |
| Outil de rivetage PNP90 Car-O-Liner (6 tonnes) | Outil de rivetage PNP90 SNW XT par TKR Group (10 tonnes) |
| Outil de rivetage PNP90 XT2 Car-O-Liner (10 tonnes) | Outil de rivetage VAS 6790 par TKR Group (6 tonnes) |
| Pistolet à rivets autoforeurs CMO | Outil de rivetage XPress 800 par Wielander and Schill |
| Trousse de riveteuse de base Chief | |

- Les rivets aveugles répondent à des critères très stricts relatifs au type de matériau, aux dimensions et à la déformation.
Les rivets aveugles ne sont pas universels et ils ne doivent pas être posés à un emplacement autre que celui précisé dans les procédures de réparation Ford.
- Les rivets pleins répondent à des critères très stricts relatifs au type de matériau, aux dimensions et à la déformation.
Les rivets pleins ne sont pas universels et ils ne doivent pas être posés à un emplacement autre que celui précisé dans les procédures de réparation Ford.
- Les vis de fluoperçage (FDS) sont utilisées à plusieurs emplacements au cours de la fabrication des véhicules Ford.
Les vis de fluoperçage ne doivent pas être réutilisées et doivent être remplacées par le rivet indiqué dans les procédures de réparation Ford.

Lors des réparations de véhicules Ford incorporant des composants de carrosserie structurels et esthétiques en aluminium, il est possible que des rivets aveugles ou des soudures d'aluminium en bouchon soient requis aux emplacements utilisant initialement des rivets autoforeurs. Cela peut produire des réparations ayant un aspect différent du fini d'origine ou des endroits exempts de dommages du véhicule. Cela est considéré normal et courant chez les équipementiers dans l'industrie de réparation de carrosserie. Il est important d'utiliser et de respecter les procédures de réparation Ford pour déterminer les procédés de fixation devant être utilisés au cours du processus de réparation.

Il est important d'utiliser les procédures de réparation Ford pour toutes les réparations de carrosserie afin d'assurer que les réparations appropriées soient effectuées. Le non-respect des procédures de réparations d'origine Ford peut entraîner des réparations incorrectes et occasionner le mauvais fonctionnement des principaux systèmes structurels et de sécurité du véhicule. Les ateliers de carrosserie appartenant à un concessionnaire Ford peuvent accéder aux renseignements d'entretien, à la formation et au soutien de l'outil de diagnostic par l'intermédiaire du site Web de la Société de techniciens professionnels à l'adresse www.fordtechservice.dealerconnection.com. Les carrossiers indépendants peuvent trouver de l'information sur le site www.motorcraftservice.com.

Les véhicules Ford sont conçus et fabriqués pour procurer un ajustement, un fonctionnement, une sécurité et une intégrité structurelle optimaux. C'est pour cette raison que Ford Motor Company désapprouve l'utilisation de pièces de deuxième monte, recyclées, récupérées ou remises à neuf. La qualité, la performance et la sécurité de ces pièces ne peut être vérifiée, ce qui pourrait entraîner des réparations inférieures aux normes, nuisant par le fait même au bon fonctionnement du véhicule et causant l'établissement de codes de diagnostic erronés. Ce n'est qu'en utilisant des pièces de rechange d'origine Ford pour les réparations après collision que vous pouvez être sûr de l'ajustement, du fini, de la qualité et de la sécurité offerts par la pièce.